

YS 極致客製化 鎡晟複合鑽尾螺絲機

文/惠達 曾柏勳

業界唯一：先焊再夾／雙油槽

全套服務——製造、保修、安裝

位於高雄岡山區的鎡晟機械有限公司從事鑽尾螺絲成型機的製造、保養、維修及相關零件的販售與安裝。專攻100%全客製化生產機台，透過一條龍設備，主力生產高品質高效能鑽尾螺絲成型機，另生產拉釘機、壁虎機，提供高彈性與量身打造的服務。



YS250Z鑽尾螺絲成型機



從市面所有機款中去蕪存菁的集大成之作

負責人兼研發者洪楷翔先生親手繪製設計圖，結合市面上所有夾尾機的優點，將缺點都排除，耗時四年催生出這台完美傑作。其製造流程與一般鑽尾螺絲成型機不同，是先將線材焊接完成後才開始夾尾。與傳統先夾尾再焊接的製造方式相較，同軸心更精準、扭力表現更佳。此創新製程是鎡晟獨家！

新推出的雙油槽結構，專為複合及白鐵螺絲所設計。製造荷重大的螺絲時需添加氯化石蠟，洪先生便添加雙油槽設計使油水分離，增加模具壽命，達成螺絲品質的一致性。



高度客製化、耐操耐用

鎡晟曾客製化可生產長度達300mm的5號尾複合螺絲專用機，許多高端螺絲製造商都喜愛鎡晟的高度彈性，特別是機械耐用度。以拉桿來說，一定要磅數夠的彈簧才能維持穩定性，為此該公司進口德國彈簧，增加使用壽命，使用5到6年都沒問題。材質採用鋁合金銅，耐磨係數比常用的磷青銅更好，大幅提升耐用度。以主要的機器結構來說，該公司將軸心加大加粗，軸心採用FCD600材質。「相較於一般量產機台，我們的價格雖然較高，但材質跟穩定性卻不是一般量產機可比擬的。」

直覺、省力的智慧人機操作介面

操作介面在設計上提供了直覺式使用者體驗，異常狀況都顯示在螢幕上，免去了經驗不足人員的錯誤或是訓練成本。「螺絲在夾尾時會有一個力量，模具耗損時的力量會不同，因此我們在機台中安裝測試裝置，感應到模具耗損就會跳出警示，提醒人員必須檢查模具的損耗。刀刃比較難預測，用光學篩選也很難找出，但我們的機台可透過觀察衝擊力道，監測刀刃的厚度是否達標。」



洪先生秉持對於品質的堅持，一定要給客戶最好的！「您的聲音，鎡晟聽得到，鎡晟辦得到！」

