



頂吉興酸性鋅鎳電鍍製程 為扣件業者開創新利基

頂吉興是許多海外客戶長年指定的扣件電鍍名廠，在國內也具指標性地位。自 2005 年成立以來，不斷透過汲取客戶需求開發電鍍技術。其中一項將在今年大放異彩的電鍍技術，是頂吉興操刀的酸性鋅鎳電鍍。此外，他們的長螺絲產線也有新突破。本文帶您了解此技術以及產線升級可為扣件提供者帶來的優勢。

光亮鍍面需求上漲 酸性鋅鎳電鍍提供即時後援

傳統鋅鎳合金電鍍屬於「鹼性」製程，完成的外觀呈銀灰色。過去兩年，頂吉興觀察到越來越多海外客戶要求扣件電鍍後的外觀必須是亮面，因此董事長決定設置「酸性」鋅鎳電鍍線因應需求。



「酸性」鋅鎳電鍍有許多優勢，可產生光亮銀白色表面，電鍍過程的管控比鹼性製程容易，電鍍效率更高，成本更便宜，防鏽性能可等同酸性製程，實現 1,500 小時以上無紅銹。頂吉興這道鹼性製程，可幫助扣件業者將過去把白皮出口到國外電鍍的訂單留在台灣處理，大幅提升入單率，對於今年以來面臨通膨與高值轉型升級壓力的業者來說將是及時雨。

對頂吉興而言，受極端氣候影響，戶外用扣件若只用傳統鍍鋅製程已無法提供最佳保護，且外觀不討喜，無法與鍍鋅的色澤匹敵，所以此時發展酸性鋅鎳製程正是時機。

長螺絲電鍍產能 + 50%

長螺絲容易在電鍍製程中發生彎曲的問題，向來是表面處理的難題。此外過去兩年有客戶不願放太多庫存存在電鍍產線，且要求急單趕貨的比例高，導致產線塞車。對此，頂吉興今年初進行產能加大與更新，包括更換設備與電鍍烤漆，讓生產速度更快，可提升產能超過 50%，此外可幫業界處理 300mm~1700mm 長螺絲，助推客戶接單。



近年電動車需求大增，加上電動車扣件的輕量化、小型化 (M4~M6) 趨勢，為此頂吉興更新每座電鍍槽的整流器，使小尺寸電鍍品質更穩定。

延長扣件壽命 減緩歐盟碳稅衝擊

面對碳稅逼近，頂吉興建議最佳因應方式是提高表面處理等級來延長扣件壽命。例如，原本只做三價鋅 (厚膜鈍化) 5 μ m 電鍍，可建議最終使用者提升到 8 μ m 以上、48 小時不生白銹。另外，M8 以上扣件鍍鋅要求 24、48 小時無白銹，頂吉興表示可以最優惠價為業者爭取訂單。

下一步，他們將加強布局電動車扣件表面處理市場，並幫助建築扣件業透過酸性鋅鎳電鍍延長壽命，因應碳稅衝擊。 ■

>> 聯絡人：業務經理 高輝雄 先生 Email: info@mapt.com.tw

文 / 惠達 曾柏勳

