

BULTEN



Bulten公司將經銷鏈精簡化

為延續強大的運營平臺·Bulten已審查其全球經銷鏈。 這讓該公司決定關閉在瑞典兩個物流中心的其中一個,關閉 的成本約為150萬瑞典克朗。為了實現更有效的物流,以減少 交貨時間,精簡流程,同時降低成本和環境影響,Bulten-直在審查其全球經銷鏈。該公司已經決定加大利用靠近生 產單位的倉庫容量,將使供應鏈更加高效。因此,公司對德 國工廠附近的一個新倉庫,以及在波蘭的一座新表面處理 廠和物流中心進行了大量投資。精簡化作業將包括關閉位 於瑞典哥德堡的 Bulten物流中心。

以前透過哥德堡物流中心的貨物流,現在將由位於 瑞典Hallstahammar的中心以及上述德國和波蘭的物流中 心處理。10名員工將受到影響,工會談判已經啟動,關閉 作業預計於2023年第二季完成。Bulten公司總裁兼執行長 Anders Nyström說:「精簡化經銷鏈將允許更好的運輸流 通,從而也減少對環境的影響。這也將幫助我們降低成本 和資本佔用」。

關閉英國的製造工廠

在精簡其營運和提高盈利能力方面,Bulten另一個步驟 是關閉其在英國彭布羅克的製造廠。此次關閉意味著50個 工作崗位面臨被裁員的風險。關閉進程已於2022年12月宣 佈,計畫在2023年第二季完成。

Anders Nyström說:「不幸的是,在彭布羅克生產的產 品組合很難實現盈利,而且產量也相對較低。透過將具有 長期潛力的生產部分轉移到我們其他工廠,可以實現更好 的效率,從而獲得更高的利潤率。這符合我們的戰略,其中 包括更好地利用我們的生產網絡。, 2020年收購PSM國際 公司後,位於彭布羅克的據點成為Bulten集團的一部分。 該工廠目前有50名員工,為不同工業界生產和採購扣件。 Bulten公司在英國的其他據點不會因彭布羅克工廠的關閉 而受到影響。

NORMA集團 執行長卸任

> Michael Schneider 博士於2022 年 底 卸 任 NORMA集 團執行長,這 是在8月份與 監事會達成 的共識,當時 監事會決定 不延長他的 合約,合約在 2023年中正 式到期。從 2023年1月1 日起, Miguel Ángel López Borrego成 為 新 的 臨 時執行長, NORMA集團



監事會決定任命他擔任這一職務,直到執行長的職位得到 永久填補,預計到2023年底就能完成。

監事會主席Günter Hauptmann表示,集團非常高興讓 Borrego先生在這個過渡時期擔任執行長,以確保公司管理 的連續性,並補充說:「他能善用他對NORMA集團的商業 模式和目前面臨挑戰的深入洞察力,能有組織、有能力地 指導公司度過目前動盪的經濟環境。」

Borrego先生自2021年3月起擔任NORMA集團監事會 成員,以及馬德里西門子股份公司的執行長。他自2018年 起領導西門子的西班牙據點,在汽車、通用工業設備和新 能源領域擁有多年的管理經驗。

在過渡階段,Borrego先生將繼續與其他管理委員會成 員一起在公司實進行持續的改進措施,不過他在監事會的 角色將被暫停。Borrego先生說,他將與同事們一起努力穩 定盈利能力,補償通貨膨脹導致的成本增加,並提高工廠 的生產力。他補充:「憑藉多元化的業務模式和強大的接單 力,NORMA集團處於極好的位置,即使在充滿挑戰的時 期,也能把握住增長的機會。」

bigHead投資提高黏合件生產力

在一項價值100萬英鎊的交易中,bigHead近期在英國多塞特郡的工廠安裝了先進機械,可提高用來製造複合材料黏合件的技術品質。bigHead解釋,新設備是向Expert Technologies Group訂製的,將有助於減少用於額外加工和二次加工的時間,並使生產力提高30%-40%。

該公司認為長期投資是其最佳戰略,並補充表示新設備為其提供了一個擴大業務規模的平臺,因為它可以滿足歐洲以外地區、亞洲和美國對複合板扣件日益增長的需求。

重型錨栓認證

英國技術評估(UKTA)認證已授予EJOT英國分公司的LEIBIG Superplus BLS系列凹割型重型錨栓,藉此向工程師、設計師和建築師等使用者保證,這些產品完全符合英國脫歐後的標準協議。EJOT 英國分公司與英國認證委員會合作,完成了對該產品的獨立評估,根據英國和歐洲標準檢查其性能資料。

隨著英國採用獨立的標準,UKTA將在整個英格蘭、蘇格蘭和威爾士的專案規格訂定中變得越來越重要,提供獨立評估的性能批准,來補足該產品長期持有的歐洲技術評估(ETA)認證。該公司表示,從CE標誌過渡到UKCA標誌,代表Superplus BLS錨栓適合繼續規範和使用,為未來做好準備。該錨栓由於其抗震認證,被廣泛用於核電站。

Superplus BLS是LIEBIG和EJOT廣泛的錨固解決方案的一環,其中還包括先進的化學產品、水泥螺絲和用於混凝土和固體的通孔螺栓。



檢查扭力值的不同方法

Bolt Science公司的Bill Eccles博士在此為各位讀者探討檢查螺栓扭力值的不同方式,以及最好的選擇方式。螺栓安裝後,有三種基本的扭力檢查方式,換句話說,要在以下的時機點,透過扭力表讀取數據:

- 1. 凹頭在擰緊方向上開始偏離擰緊的位置時。
- 2. 凹頭在鬆開方向上開始偏離擰緊的位置時。
- 3. 將扣件重新擰緊到一個標記的位置。首先在 凹頭和連接面上劃出清晰的標記,當螺帽旋 轉時,連接面將保持靜止(避免在墊圈上劃 線,因為這些墊圈會隨著螺帽轉動)。將螺帽 後退約30度,然後重新擰緊,使劃線重合。

對於方法1和方法2,由於靜摩擦力通常大於動摩擦力,所以鬆動扭力通常略高於安裝扭力。最準確的方法是方法3。然而,這並不能解決由墊片蠕變引起的永久變形問題。另一種方法是測量螺栓的伸長率(如果扣件沒有被攻入齒輪箱)。這可以透過加工螺栓頭和螺栓尾部來實現,這樣就可以用千分尺精確測量。檢查長度的變化可確定是否失去了預緊力。

這三種方法中的扭力都應該以緩慢和審慎的方式施加,避免影響壓力錶讀數。在檢查扭力時,必須確保非旋轉部件(通常是螺栓)有固定住。應在緊固操作後讀取扭力,並在任何後續工序(如:噴漆、加熱)進行之前儘快檢查。

扭力讀數取決於螺帽表面下和螺紋中存在的摩擦係數。如果扣件放置時間過長,或在檢查前處於不同的環境條件,摩擦力和由此產生的扭力值會發生變化。變化也可能是由螺紋和螺帽表面/連接表面的嵌入(塑性變形)所引起的。這種嵌入會導致螺栓張力下降,影響擰緊扭力。如果螺栓放置兩天,扭力值的變化可能高達20%。

新聞提供:Fastener + Fixing Magazine / www.fastenerandfixing.com

義大利新聞

NOF金屬塗料年度會議公告諸多事項

2022年10月20日, SIE s.r.l.公司的義大利與土耳其市場經理Mario Caracciolo 在杜林市環境公園的大會議廳,以NOF歐洲金屬塗料年會主持人的身份歡迎各位來賓。他臉上帶著非常積極的表情,反映他對會議期間將揭示的重要新發展相當滿意。

多年來,SIE s.r.l.作為NOF Metal Coatings Europe S.A.在義大利的代表,在杜林市腹地的 一家酒店為客戶、技術人員和扣件廠商辦了一 場大會。

2022年,一切都變了,作為一種象徵,會議 在杜林市的綠色技術公園「環境公園」舉行,那 裡的綠色空間與建築結構和諧地融合在一起。

SIE s.r.l.認為此大會特別重要,要求NOF Metal Coatings Europe S.A.的董事長兼執行 長Vincent Le Berre先生偕同他最親近的合作 者參加。

在開幕式上, Mario Caracciolo歡迎所有 與會者,特別是來自法國的Le Berre董事長和 他的合作者。Mario Caracciolo強調,2023年對 於SIE s.r.l.來說將是非常重要和充滿變化的一 年,從2023年1月1日起,該公司將更名為NOF Metal Coatings Europe s.r.l。另一個重要的消 息是總部已經遷移,落腳在此著名的技術園 區,即環境園區。

在分析了市場情況後, Caracciolo指出, 儘管逐漸過渡到電動車,但鋅片塗層的需求仍 在增長。在其他有趣的技術分析之後,他在演 講的最後提到為電動車的小螺絲尋找新的應 用工藝時遇到的問題。在Caracciolo致意後, 總裁兼執行長Vincent Le Berre感謝與會者的 熱烈歡迎,並對他在義大利所做的一切表示 感謝,這與集團的理念相一致。

Vincent Le Berre重申:「NOF Metal Coatings Europe s.r.l正不斷加強其歐洲組織, 從營運和銷售團隊的角度,加強與亞洲、北美 和南美事業部門的協同作用。在不久的將來, 我們將在市場上採取更多行動,開發產品和 工藝,並在我們活動的不同領域進行投資,以 服務歐洲和義大利推進業務和技術發展。」接 下來,便由他的隨行工作人員發言。



2022年10月20日NOF Metal Coatings Europe 舉辦義大利夥伴大會首日景況



由左至右: Steven Kerveillant (營運長),

Andrea Erriu (客戶經理), Mario Caracciolo (主任兼義大利與 土耳其市場經理), Vincent Le Berre (董事長兼執行長)

營運長Steven Kerveillant指出:「根據先進的汽車業資料研究, 我們能密切關注化學鍍鋅工藝和GEOMET®在市場上的發展,在過 去十年中持續增長。從今日起,純電動車的發展被認為是保持這種增 長趨勢的一個機會,特別是最近推出的新一代塗層設備,可以更好處 理小直徑部件上的銀色和黑色鋅片塗層。」

技術總監Benoit Millet總結說:「經過幾年的產品開發,為了更好 滿足客戶在氣候變化和節能方面的需求,我們在降低固化溫度方面 已邁出重要的一步,使我們能在2023年初開始第一個擴大規模階段 和工業試驗。」

最後發言的是品質和培訓中心主任Isabelle Perche,她在報告中敏 銳地指出:「為了支持現有和未來的GEOMET®開發活動, NOF Metal Coatings Europe已進入其培訓計畫的現代化階段,在此領域有11年的 經驗,目標是進一步支援其GEOMET®許可證持有人,根據他們的業務 和技術需求,為零件製造商和OEM合作夥伴提供特定模組。」

會議工作結束後,所有與會者都移動到旁邊的房間,在那裡提 供了豐盛的自助餐,這也是繼續討論、建立新的人脈、交流想法的進 一步機會。作為這一天的壓軸,與會者參觀了NOF Metal Coatings Europe s.r.l.位於「環境公園」地區優雅和現代化的新辦公室。

所有工作人員都在那裡歡迎來訪者參觀新辦公室,包括:

- Andrea Erriu 客戶經理 ; Mariella Liuzzi 銷售管理
- Alessandro Asperges 物流 ; Marinella Rossi 銷售管理
- Carlo Zevi 服務工程師 ; Luigi Scimè 技術服務

由高素質人才組成的團隊,是充分滿足客戶期望的保證。參觀新 辦公室後,充滿創意的一天結束。



由左至右- Mario Caracciolo (主任兼義大利與土耳其市場經理), Rocco Coviello (Revifa), Camillo Rumi (Primat), Andrea Erriu (客戶經理), Marco Cibien (UPIVEB)參訪新辦公室。