



新聞提供：

John Wolz，FIN編輯(globalfastenernews.com)

Mike McNulty，FTI副總裁兼編輯(www.fastenertech.com)

美國工業扣件協會 (IFI) 的遊說者：「美國關稅將常態化」

IFI自1996年起聘請 Lauren Baker 擔任遊說者，處理美國扣件品質法案 (Fastener Quality Act) 的修訂事宜。Baker 表示，**現任美國國會對自由貿易的接受度不高**。「川普總統是認真相信關稅有效用。國會議員發現要『公開反對總統很困難』，他們『不會公開發言，也不能暴露在前線』。」

儘管關稅是由進口商支付，但 Baker 將關稅比作「變相對美國企業徵稅」。他說，這些關稅是從美國經濟中掏出來的美元。最終，不只是關稅，而是由市場決定是否能在未來三到五年促成產業回流。

Baker 預測製造商能源價格將上升。川普總統削減聯邦補助，導致「太陽能和風能項目停滯。」他補充，核能項目需要十年才能上線。川普尤其不喜歡風能。拜登時期曾補貼太陽能和風能項目。Baker 建議應該「綜合運用多種能源體制」。

Baker 指出，國內製造業若增加，能源需求和成本也會隨之上升。他描述華府氣氛：「中國一直是關鍵議題」。中國和關稅是一種「平衡行為」。相關問題還包括知識產權和內嵌於產品的軟體。他說：「我們不想激怒他們。」被問及川普的關稅戰是否會帶回製造業，Baker 回答：「這是一個很好的提問。」他指出，目前有些努力致力於減輕美國製造商的法規負擔，有助於產業回流。

回顧2002年，Baker 表示布希前總統對加拿大開徵的鋼鐵關稅最終已被取消，因美國「沒有足夠產能」替代加拿大供應。他表示，2025年國會議員分歧嚴重。他說：「我職業生涯大部分時間，保守派和自由派願意在國會合作。」如雷根總統和眾議院議長提普奧尼爾於1980年代相互交流並合作。他感嘆現今兩黨合作「已成例外，不再是常態」。

原初的美國扣件品質法案於1990年通過，「但在實際運作上不可行」。本意是針對造假的進口扣件，但第一版的法案「製造了更多問題而非解決問題」。該法規「強制使用過時的檢測和認證程序，但業界早已超越了該層次」。執行是由商務部國家標準與技術研究院負責，「八年後，規則的制定仍未完成」。當時IFI「沒有能力與政策制定者互動」，但投入尋找解決方案，其他產業組織也參與。

“

IFI 協會的遊說者 Lauren Baker 在美國中西部扣件協會演講時表示，除非美國內部經濟崩潰，或「痛苦到無法忽視」，否則關稅將會持續存在。他補充說，關稅將導致國內價格上漲，並指出市場對原物料關稅仍有一些疑問。

”



國會曾兩度推遲該法案的施行。業界聯盟促成1999年成為法律的 PL 106-34 法案。Baker 回憶說：「我們擬定了自己想要的方案」。扣件業的努力讓法案成為針對詐騙的法案。Baker 建議與國會合作，不等待立法回應。每次選舉後約有75名新議員上任，每個選區約有75萬人。他建議邀請新議員參觀工廠，有助於避免他們「立法規範自己根本不了解的事物」。他說，「好比了解了一個人，就難以將其妖魔化」，這是發展與國會議員關係的意義所在。

在為遊說辯護時，Baker 引述一句常說的話：「你不在決策舞台上發揮影響力，就會被排除或被剝奪權利，成為他人的獵物。」「如果業者願意接受任何被別人做出的決定」，那麼他們可以拒絕遊說。他說，「遊說仍有發生的空間，你必須參與其中。」



SPS Technologies 將重建賓州工廠

據 PhillyVoice 報導，費城郊外的 SPS Technologies 工廠因一起嚴重大火被燒毀九個月後，公司宣布將在舊址建造一座新的航太扣件工廠。

SPS 官員將公開新工廠的設計效果圖及相關細節。火災發生時，SPS 約有 475 名員工，但三月時約有 250 名員工被裁員。



這場火災起因於這座百年工廠發生爆炸。當時約有 60 名員工在四級警報火災開始時正在廠內，均安全撤離。隔天清晨，工廠另一區域發生第二次爆炸，促使當局發布一英里範圍內的就地避難令。近 70 個消防隊伍參與滅火工作，火勢耗時六天才被撲滅。火災原因仍在調查中。

PhillyVoice 報導 SPS 官員尚未透露新工廠的建設資金來源和完工時間目標。火災發生後，美國賓州眾議員 Madeleine Dean 表示將尋求聯邦支持，以重建位於阿賓頓鎮的新工廠。SPS 由波克夏海瑟威公司旗下子公司 Precision Castparts Corp. 擁有，並且獲得美國國防部的多項聯邦合約。

Mark Korba 擔任 Optimas Americas 公司營運長

Optimas Solutions 公司任命 Mark Korba 為 Optimas Americas 營運長。在這個新職位上，他將負責監督美洲地區的商業情資、市場行銷與新業務的開發、營運、策略及供應鏈管理。Korba 在之前擔任幕僚長兼商業情資副總裁的期間，展現了卓越的領導能力和營運專業，公司期待他在這個擴大職責的角色中持續發揮重要影響力。



Mark Korba

Wrought Washer 任命 Van Handel 為董事長兼執行長

Wrought Washer Mfg. 公司聘請 Ian Van Handel 擔任董事長兼執行長，接替於 10 月 30 日退休的 Jeff Liter。Wrought Washer 表示：「Ian 在帶領組織成長、創新及提升營運方面擁有卓越的成績。他的領導風格反映了我們的價值觀——專注於員工、夥伴關係與績效。」Ian Van Handel 先前曾在位於辛辛那提的 Queen City Angels 擔任投資會員，該團體由多位合格投資者組成。

Wrought Washer 成立於 1887 年，總部設在密爾瓦基，是全球最大的標準及特殊墊片製造商，產品應用於汽車、農業、電器、家電、建築設備及物料搬運等市場。



Van Handel

Century Fasteners 任命 Gomez 擔任墨西哥區域銷售經理

Century Fasteners de México 聘請 Saúl Pedraza Gómez 擔任區域銷售經理，Gómez 將向業務發展總監 Bob Botticelli 匯報。Gómez 擁有超過 20 年的商業、工業及航太扣件領域經驗，並持有墨西哥國立理工學院 (Instituto Politécnico Nacional) 機械與電機工程學位。

Century Fasteners de México 是 Century Fasteners Corp. 的子公司，主要向航空、商業 / 工業及電子製造行業提供扣件及耗材產品。成立於 1955 年，總部位於紐約的 Century Fasteners 是扣件及其他元件的主要總經銷商。



Saúl Pedraza Gómez



Steel Dynamics 收購 New Process Metal Solutions

Vulcan Steel Products 的母公司 Steel Dynamics, Inc. 已同意收購 New Process Steel, L.P. 剩餘的 55% 股權。此交易擴大了 Steel Dynamics 在增值製造領域的佈局，增強了其供應鏈能力，並鞏固了其與最大的一家扁平鋼捲客戶的長期合作關係。

New Process Steel 成立於 1906 年，起初是德州達拉斯的一家小型薄板金屬加工廠，現專注於北美的碳鋼產品加工和經銷。此次交易涵蓋 New Process Steel 在美國和墨西哥的六個製造廠及其 1,275 名員工，此交易正等待慣常的交割條件和監管機構批准。

Steel Dynamics 成立於 1993 年，總部位於印第安納州沃恩市，是美國最大的鋼鐵生產商和金屬回收商之一，並在墨西哥設有多處工廠。



Novaria 收購 Precision Aero Corp.

Novaria 集團已收購 Precision Products Machining Group, LLC 旗下子公司 Precision Aero Corp. (PAC)，交易金額未公開。總部位於俄亥俄州的 PAC 專門製造航空輪轂的熔斷插頭及特殊售後零件。

“ Novaria 執行長 Bryan Perkins 表示：「PAC 的技術專長及專有產品增強了我們服務重要客戶的能力，並擴展了安全關鍵零組件的产品組合。」 ”



在 Novaria 的旗下，PAC 將繼續在俄亥俄州特洛伊的工廠運營，且現有的現場管理層維持不變。Novaria 總部位於德州北理查蘭希爾，是一家專注於航太與國防市場的扣件、精密零件及服務公司。

MacLean-Fogg 合作 3D 列印生產壓鑄模具插入件

“ MacLean-Fogg 公司 (MFC) 與德國弗勞恩霍夫雷射技術研究所 (Fraunhofer ILT) 合作，製造全球最大、接近實心的 3D 列印壓鑄模具插入件，重達 156 公斤 (350 磅)，用於豐田歐洲 (Toyota Europe) Yaris 混合動力車變速箱外殼。 ”



這個被稱為全球最大且具冷卻功能的插入件，使用 Fraunhofer ILT 的龍門式多雷射粉末床融合 (LPBF) 機器，搭配 MacLean-Fogg 專利的 L-40 工具鋼粉末製成。為了降低成本，採用了混合製程。豐田歐洲的 Magdalena Coventry 博士和 Andrew Willett Fraunhofer 表示：「使用 L-40 工具鋼粉龍門式列印，為可擴展式增材製造開啟了新的路徑，有助於縮短交期，實現更靈活的生產，並且提供世界級的插入件性能、更長的維護週期與具成本效益的價格架構。」

MacLean-Fogg 特別為 LPBF 製程設計 L-40 粉末，達到高硬度與韌性，即使在中等預熱溫度下列印，也能有效降低裂紋生成與擴散。與傳統工具鋼相比，L-40 亦減少了對先進後期熱處理的需求，進一步縮短產品上市時間。其他優點包括：減少鋁與模具表面的焊接，壽命約為傳統鋁壓鑄模具插入件的兩倍，降低整體模具維護需求，高永續性，不含鈷且鎳含量極低。

MacLean-Fogg 產品開發總監 Harald Lemke 博士說明：「豐田提出一項令人振奮的挑戰，要求將 L-40 應用於大型模具插入件。我們必須克服規模擴大時確保氣流條件一致的技術難題。」Fraunhofer ILT 利用其龍門式五雷射 LPBF 系統回應這些需求，此系統支援超過 50 公分邊長零件的列印，且工作艙溫度可達 200°C。MacLean-Fogg 與 Fraunhofer ILT 目標將此技術擴展至結構性壓鑄、巨型壓鑄工具插入件，以及其他尚未驗證之傳統粉末的大型熱成型或冷成型模具。這些技術契合汽車產業輕量化、縮短開發時間與強化本地供應鏈韌性的整體趨勢。



Laurence Claus

Tim Vath

2025 年 IFE 扣件名人堂暨年度青年扣件專業人士獎得主揭曉

2025 年 9 月 16 日的美國拉斯展期間揭曉了最新入選扣件名人堂的新成員，以及年度青年扣件專業人士獎的得主。名人堂獎委會表彰了 NNI Training & Consulting Inc. 公司的 Laurence Claus，因其在扣件應用領域的專業知識、卓越領導力以及數十年來致力於培訓現有及未來扣件人才的奉獻精神，將他入選名人堂。此外，為表彰 Lindstrom 公司的 Tim Vath 對扣件產業堅定不移的承諾、激勵人心的職涯及其在同業中具有遠見的領導力，他獲頒了 2025 年度青年扣件專業人士獎。■

